



Hochleistungs-Schnellschneider 92

High-Speed Guillotine 92

Hochleistungs-Schnellschneider 92

Robuster, geschlossener Maschinentisch

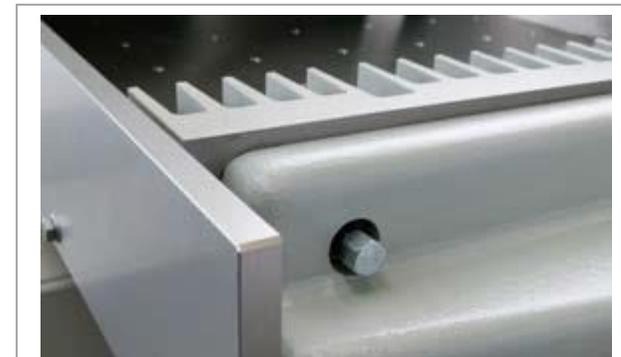
2 mm starke Edelstahlplattierung auf dem Maschinentisch, eine Korrosion durch Beschädigung der Oberfläche wie bei einer Oberflächenveredlung mit Nickel oder Chrom ist durch die verwendete Materialstärke nahezu ausgeschlossen. Einen Spalt mit Abdeckband gibt es nicht mehr, und somit auch nicht mehr die Gefahr, dass die unteren Bogen hier hängen bleiben.

Präzise Pressbalken-Steuerung

Um die Bewegung des Pressbalkens präzise steuern zu können, besitzen die Wohlenberg Hochleistungs-Schnellschneider eine neuartige Kinematik. Die Position des Fußhebels wird dabei linear auf den Pressbalken übertragen. Das ermöglicht ein sanfteres Aufsetzen ohne Verrutschen der oberen Bogen.

Seitenlineale

Eine weitere Grundvoraussetzung ist eine geometrisch einwandfreie winklige Maschine. Die Seitenlineale der neuen Baumann sind daher aus extra dickwandigem Aluminium, denn nur wenn Sie Ihr Schneidgut an hochgeraden Seitenlinealen anlegen, können sie auch einen winkligen Schnitt erwarten.



Seitenlineale

Präzisionstransportspindel

Der Sattelantrieb erfolgt mit einer Präzisionstransportspindel, die mit einer Kugellinearführung verbunden ist. Absolut spielfrei und nahezu verschleißfrei

Neue ergonomisch angeordnete Zweihandbedienung

mit neuer, programmierbarer Antipp-Funktion. Das übliche Halten der Schneidtasen bis zum Erreichen des unteren Totpunktes des Messers entfällt. Das ermöglicht ermüdungsarmes Arbeiten über Stunden.

Sattelpositionierung per elektronischem Handrad

Hochgenau und einfach zu bedienen.

Sattelantrieb durch Servomotor

Schnelle Positionierung des Schneidgutes mit bis zu 30 cm / sec. Sattel-Geschwindigkeit, -Beschleunigung und -Abbremsung sind einstellbar. Besonders bei problematischem Schneidgut von Vorteil.



Präzisionstransportspindel

Optimierter Schneidzyklus

Unnötige Totzeiten wurden eliminiert. Hiermit ist der Schneidzyklus mehr als 30% schneller.

Hubbegrenzung für den Pressbalken

Programmierbare Funktion, damit der Pressbalken nicht wieder in die obere Grundstellung fährt, sondern nur ein wenig vom Schneidgut abhebt. Dies bringt insbesondere bei geringen Einsatzhöhen deutlich reduzierte Zykluszeiten.

Automatisierter Sicherheitsmesserwechsel von vorn

Die Messerwechsel-Schutzvorrichtung bietet höchste Sicherheit für den Maschinenführer. Messerausbrüche bei Messerwechsel sind ausgeschlossen. Neue formschlüssige Messerabstützung über Exzenter.

Schneller Messerwechsel

Neue Messerwechseleinrichtung (Messeraufzug & Einstelllehren) mit automatischer Messerfeinjustierung. Das Verstellen des Messerträgers sowie das Abschalten des Hauptmotors entfällt. (Messerdickenkorrektur $\pm 0,99$ mm)

Tischgebläse

Das Gebläse für den Lufttisch läuft nicht permanent, sondern wird Energie- und Lärm sparend im Schneidprogramm ein -und ausgeschaltet. Der Gebläse Motor läuft nur dann, wenn er benötigt wird.

Wartungsarme Elektromagnetkupplung

mit weichem, Mechanik schonendem Einkuppeln des Hauptantriebes.

Optionen

Eingreifschutz am Hintertisch, beweglich

Der bewegliche Schutz des Hintertisches wird elektrisch überwacht. Der Bediener hat so einen schnellen Zugang zur Reinigung der Messerrückseite. Aus Sicherheitsgründen wird dabei die Messer- und Sattelbewegung gesperrt.

CIP 4 Modul

Erstellt Schneidprogramme aus einer CIP 4 Vorstufen-Datei.

Technische Daten Wohlenberg Hochleistungs-Schnellschneider 92

Schnittbreite
92 cm
Einlegetiefe
92 cm
Einlagehöhe (ohne Abdeckblech)
12 cm
Tisch Höhe
87 cm
Pressdruck min. / max.
200 - 3000 daN
Sattelgeschwindigkeit max.
30 cm/s
Restschnitt ohne / mit Abdeckblech
1,8 / 5,7 cm
Leistungsaufnahme
4,5 kVA
Nettogewicht
2000 kg
Breite (mit Standard Seitentischen)
158 cm
Tiefe
189 cm

Highspeed-Guillotine 92

Solid, closed machine table

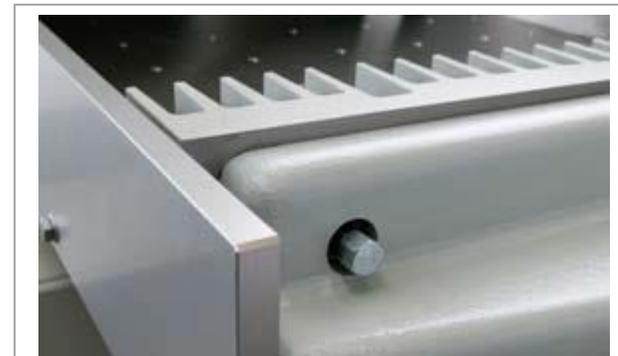
2 mm stainless-steel plating on the machine table virtually eliminating the possibility of corrosion which can be caused with nickel and chrome refinement. For comfort and ease of turning heavy reams the machine table is closed, forming a strong air cushion. The elimination of the slot gap means no air cushion erosion and no trapped or folded sheets on the bottom of the paper stack.

Precise clamp bar control

In order to precisely control the clamp bar movement the Baumann High-Speed Guillotines provide a new-type kinematics. The foot lever position is directly transferred to the clamp bar, allowing a smooth lowering without shifting the upper sheets.

Side gauges

A further basic requirement is a geometrically perfect machine. The side gauges of the new Baumann are from extra thick-walled aluminium. Only when registering the cutting stock against totally perpendicular side gauges can you expect a precise square cut.



Side gauges

Precision transport spindle

Backgauge driven by a precision transport spindle which is precisely linked with a linear guiding with re-circulating ball bearings without play and wear less.

New ergonomically arrange two-hand cut start

with new programmable touch function. The need to press two levers for the duration of the down-stroke is no longer required, allowing stress-free working for hours.

Backgauge positioning by electronic hand wheel

with high-precision and easy handling.

Backgauge drive by servo motor

Quick positioning of cutting stock with up to 30 cm / sec.
Backgauge-speed, –acceleration and –braking are adjustable.
Particularly advantageous when processing sensitive cutting stock.



Precision transport-spindle

Optimised cutting cycle

Unnecessary waiting times are eliminated, the cutting cycle speed is increased by over 30 %.

Clamp bar stop function

The clamp bar stops close to the material, significantly reducing cycle times.

Automated safety knife change from the front

The knife-change protection device provides highest safety standard for the machine operator. Knife chipping during knife change can be eliminated.

Quick knife-change

New knife-changing device (knife lift with setting gauge) with automatic knife fine-adjustment. Adjusting of the knife carrier and switch-off of main motor can be disregarded. (Correction of knife thickness $\pm 0,99$ mm)

Table blower

The air table blower is activated only when required during the cutting program thus saving energy, noise and heat.

Low-maintenance electromagnetic clutch

with smooth engaging of the main drive, protecting the mechanics and transmission.

Options

Rear machine table closing device movable

The movable rear table protection is monitored electrically. The operator has an easy access for cleaning the knife's rear side. Because of safety measures the knife and backgauge motion is locked during this process.

CIP4 Module

Creating of programs from a CIP 4 pre-press file.

Technical Data Wohlenberg Highspeed-Guillotine 92

Cutting width	92 cm
Cutting depth	92 cm
Cutting height (without false clamp plate)	12 cm
Table height	87 cm
Clamping pressure min. / max.	200 - 3000 daN
Backgauge speed max.	30 cm / sec.
Smallest cut without / with false clamp plate	1,8 / 5,7 cm
Power consumption	4,5 kVA
Nett weight	2000 kg
Width (with standard side tables)	158 cm
Depth	189 cm